

NÁVOD NA SKLADOVÁNÍ, ZPRACOVÁNÍ A MONTÁŽ DUTINKOVÁ DESKA Z POLYKARBONÁTU LEXANTM

Přípravné práce, skladování

Polykarbonátové desky skladujte v interiéru, v případě venkovního skladování je přikryjte bílou PE fólií. Uzavřete otevřené konce komůrek, aby nedocházelo k vnikání prachu a nečistot.

Deska se zpracovává včetně ochranné fólie (po stržení fólie je deska citlivá na poškrábání + dojde ke vzniku dočasného elektrostatického náboje). Na fólii vyznačte požadované rozměry. Řezání lze provádět vhodnými nástroji, tj. vysokootáčková pila (do 4500ot./min) s vícezubým kotoučem na plasty nebo zalamovací nůž (desky do tloušťky 10mm). Doporučujeme pracovat s vodící lištou. Pokud se

desky upravují v šířce, je vhodnější, aby řez probíhal max. 3mm od stěny komůrky, protože jinak může dojít k deformaci desky při utahování horní lišty a k nebezpečí vzniku netěsností.

Případné piliny vniklé do komůrek lze lehce odstranit stlačeným vzduchem (kompresor, výfuková strana vysavače). Pozor- deska musí být stále opatřena ochrannou fólií, aby nedošlo k poškození.

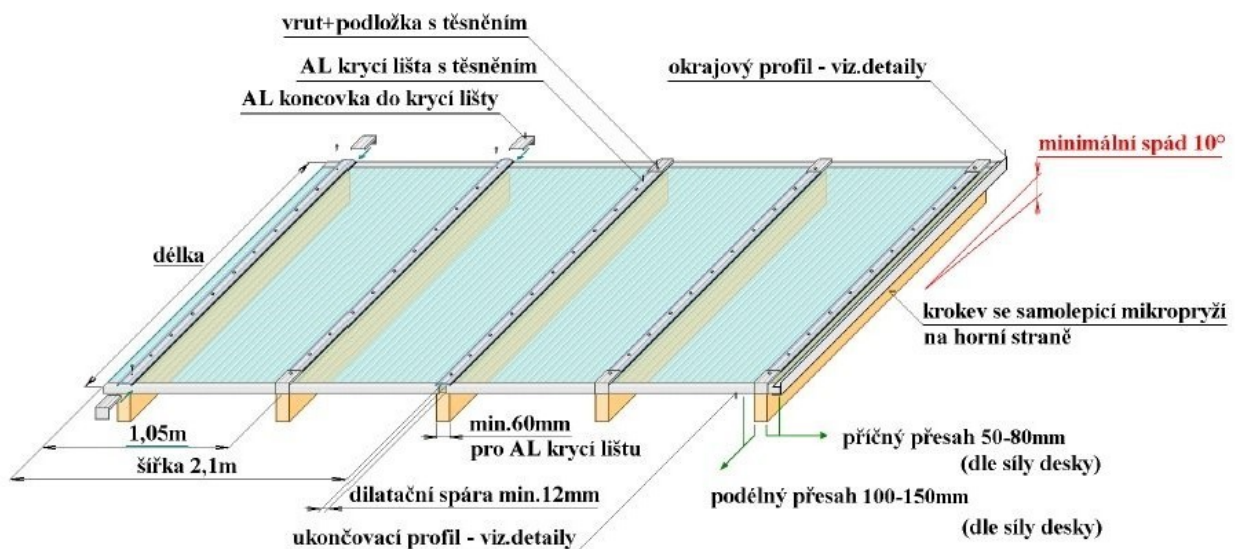


Sklon střechy musí být min. 100mm/m, aby byl zajištěn odtok dešťové vody a spolehlivost těsnění včetně samočisticího efektu desek dešťovou vodou.

Materiál konstrukce může být dřevo, ocel a hliník. Barva konstrukce s ohledem na teplotní stálost polykarbonátu (-40 až +115°C) nemusí být nutně světlé barvy. Podélné nosníky musí být kvůli montáži široké min. 60mm.

Šíře PC desek je obvykle 2,1m, délka obvykle 6 nebo 7m. Při navrhování spodní nosné konstrukce a vzdálenosti jednotlivých podpěr doporučujeme z této šíře vycházet. Vyhněte se tak zbytečným prořezům. Na formování desek se kvůli kalkulaci odřezů zeptejte svého prodejce.

Při montáži přístřešku je možné polykarbonát na začátku a konci přes nosnou konstrukci přesadit (s ohledem na tloušťku desky max. 100 mm), nebo zakončit zároveň s nosnou konstrukcí. To je nutné vzít v úvahu již při tvorbě spodní nosné konstrukce a navrhování vzdáleností mezi jednotlivými nosníky.



Instalace

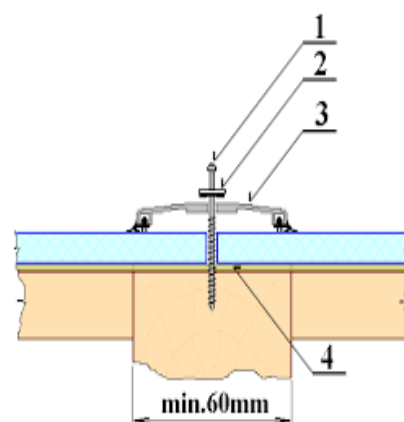
V prvním kroku očistěte kontaktní plochy, po té opatřete kontaktní plochy nosné konstrukce pěnovým samolepícím těsněním PE.

Polykarbonátové desky mají povrchovou úpravu proti UV záření. Touto ochrannou vrstvou je běžně opatřena jedna strana desky, která je zřetelně označena na ochranné fólii a musí být instalovaná vždy směrem ven (proti slunci)!

Komůrkový polykarbonát **vždy instalujte komůrkami po směru toku vody**. PC desky jsou pochozí pouze s použitím podloženého prkna, které roznese tlak. Otevřené konce komůrek musí být vhodným způsobem chráněny proti pronikání prachu a nečistot (AL páska, ANTIDUST páska). Respektujte minimální doporučený sklon střechy a pravidla pro uzavírání komůrek: Při použití AL pásky se musí použít neutrální bez octový silikon určený k PC a po té nasazení „U“ profilu. Při použití ANTIDUST pásky se silikon nepoužívá a nasadí se pouze „U“ profil.

Při instalaci je třeba počítat s tepelnou roztažností desek (až 3 mm/m ve všech směrech), a proto je používán systém beztlakého zasklívání, tzn. upevnění desek k nosné konstrukci pomocí hliníkových přitlačných lišt s pryžovým těsněním. Mezi jednotlivými deskami vynechávejte 20 mm dilatační mezeru, kterou překryjte přitlačnou hliníkovou krycí lištou.

1. Vrut
2. Podložka
3. Hliníková krycí lišta
4. Pěnové samolepící těsnění PE

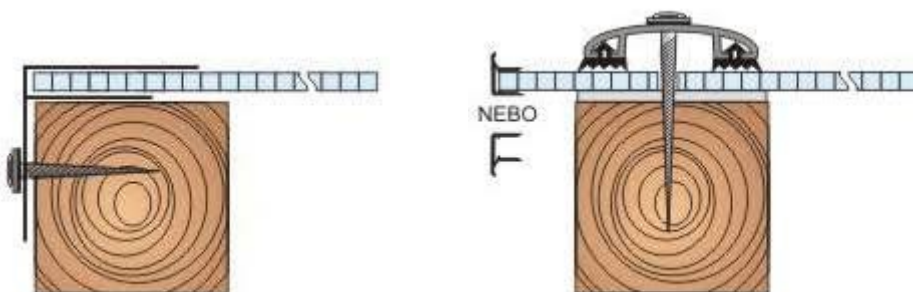


Vzdálenost mezi šrouby by neměla být větší než 330mm (lišta při dodávce není předvrtaná). Lišta je pro dotěsnění opatřena z obou stran pryžovým těsněním (na 1 bm krycí lišty počítejte 2 bm těsnění). Hliníkové přitlačné lišty je možné používat buď na krajích a v místě spoje, nebo na každý svislý nosník.

Nespojujte dutinkové PC desky lepením. Hliníkové krycí lišty je možné doplnit z pohledové strany plastovou krytkou. Polykarbonát je nutné k nosné konstrukci přišroubovat, aby např. vlivem dilatace a pohybu po konstrukci desky nesjížděly dolů. K tomuto slouží hliníková lišta doplněná těsněním po obou stranách.

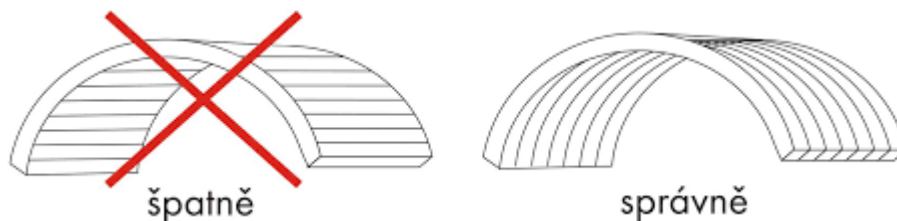
Na závěr montáže nasadte ukončovací U profily, v místech s předpokladem netěsností dotěsněte. K dotěsnění se zásadně používají silikonové tmely kompatibilní s polykarbonátem (bývá uvedeno na kartušičkách s tmelem, např. Silikon neutral). Zabraňte vnikání částeček a výparů do komůrek. Ukončovací U profily je nutné používat na stranách desek s otevřenými komůrkami (nahore a dole).

Ukončovací profily jsou dodávány polykarbonátové (čiré – průhledné) a hliníkové (přírodní hliník- Al, stříbrný elox nebo dekory dřeva – stejně jako hliníkové přitlačné lišty). PC U profily na deskách nedrží pevně a například v období tání sněhu by mohly ze spodní strany desek padat. Z tohoto důvodu doporučujeme jejich použití maximálně z horní strany desek/přístřešku. Al U mají různé profily. Jejich funkčnost zvyšuje přítomnost okapničky, která napomáhá dešťové vodě odkapávat a nevzlínat tak po spodní straně desky.



Po dokončení montáže sejměte zbytky ochranné krycí fólie. Vlivem slunečního záření a vlhkosti dochází k jejímu zteření, které znemožní její pozdější odstranění.

Polykarbonát je velmi houževnatý materiál, kopíruje tvar spodní nosné konstrukce. Pro vytvoření obloukového prosklení je nutné připravit spodní nosnou konstrukci v požadovaném tvaru (například skružit ocelové nosníky), PC desky pak tvar konstrukce kopírují, stejně jako dodávané Al krycí lišty, kterými jsou ke konstrukci připevněny. Desky se vždy ohýbají pouze ve směru dutinek.



U některých instalacích může při kolísání teplot docházet k lupání. Jedná se o důsledek uvolňování napětí z nahřátých desek.

Dutinkové PC desky nelze upravovat pomocí tepelného tváření!

Čištění polykarbonátových desek

Při čištění povrchu desek doporučují výrobci používat Isopropanol, vlažnou vodu, slabý roztok mýdla, tlakovou vodu, případně měkké hadříky nebo houby. Nedoporučuje se používat gumové sěrky a jiné kvůli nebezpečí poškrábání povrchu desek. Používání ředidel a jiných chemických prostředků, stejně jako odstraňování nečistot z povrchu žiletkami a jinými ostrými předměty je naprosto nevhodné.

Doporučujeme minimálně jedenkrát ročně provést kontrolu těsnosti použitých montážních prvků.

